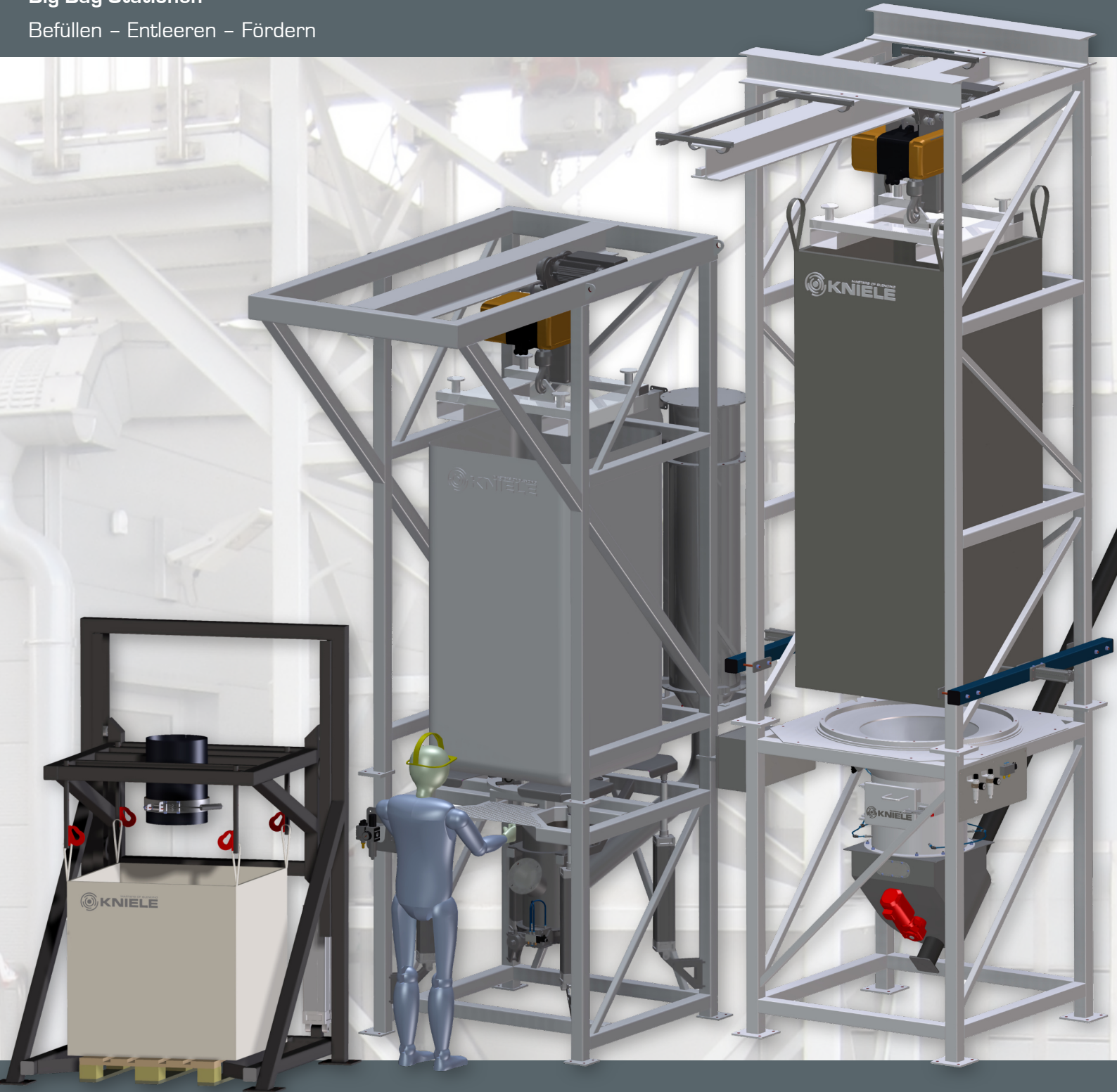


**Big-Bag Stationen**

Befüllen – Entleeren – Fördern





**Optionen für Big-Bag-Stationen**      **Vorteile**      **Anwendungsbereiche**

- Nachsilo
- Ringabsaugung
- Seitliche Pusher
- Walk-Einrichtung
- Entstaubungssystem
- Sonderausführung: Niedrig
- Andockstützen mit Sackklemme
- Schnecke oder Zellenradschleuse
- Austragsboden gegen Brückenbildung
- Ausblasschuh für pneumatische Förderung
- Anbindung an verschiedene Fördersysteme
- Staubarme Andockstation mit Blähmanschette
- Staubarme Andockstation mit 2-Hand-Hebeltechnik
- Integriertes Verwiegesystem (Negativverwiegung)
- Mit Bindemittelfluidisierung oder Rüttler gegen Brückenbildung
- ATEX-Ausführung
- Blähmanschette

- Einfache Installation
- Präzise Dosiertechnik
- Flexible Produktkonfiguration
- Staubdichte Andocksysteme
- Wahlweise in Normalstahl oder Edelstahl

- Staubarmes Entleerung und Dosierung von Big-Bags mit Schüttgütern
- Für Schüttgüter aller Art: Körnung, Pulver, Granulat
- Bauindustrie, Futter- und Lebensmittel, Kunststoffe und Chemie

**Mehrweg-Big-Bags**

- Dichtmembran und Klappe mit Schnellverschluss zum Aufbinden

**Einweg-Big-Bags**

- Dichtmembran und Aufreißmesser für Einweg Big-Bags



Aufreißmesser

Entstaubung

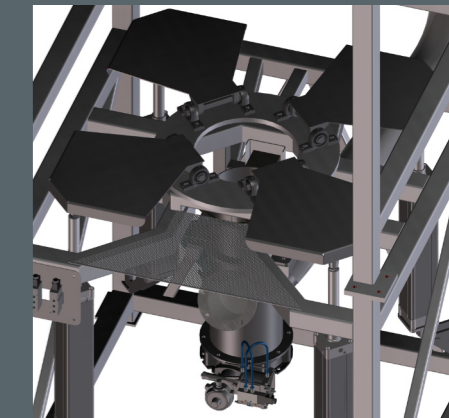
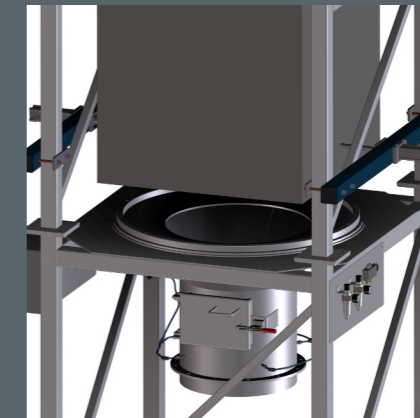
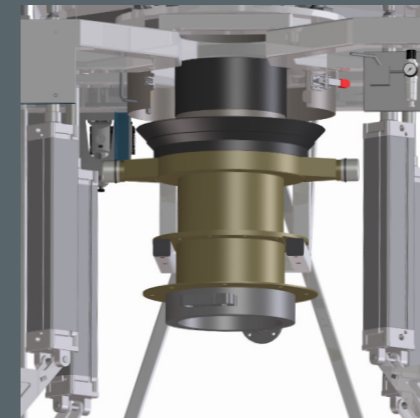
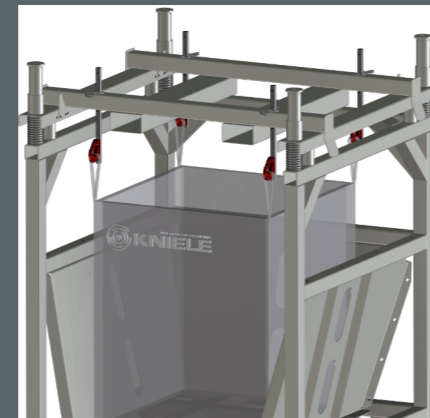
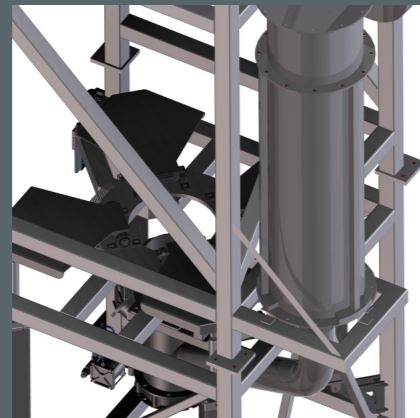
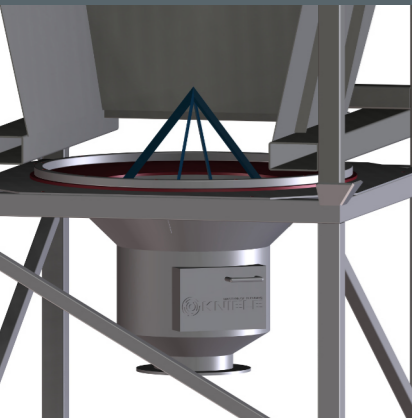
Traverse mit Federnachspannung

Einhand-Sackklemme

Blähmanschette

Seitliche Pusher

Walkeinrichtung



Big-Bag Entleerstation Typ BS 390



**Key Features**

- Geringe Bauhöhe
- Werkstoff 1.4301 oder 1.4571
- Manuelles 2-Hebel Klemmsystem – alternativ mit Blähmanschette
- Elektrokettenzug mit Fahrwerk (max. 2000 Kg)
- Niedrigbauendes Ladegeschrir
- Für alle gängigen Big-Bag Größen
- Big-Bag Entstaubungssystem
- Big-Bag Evakuierungssystem

Big-Bag Entleerstation Typ BS 460



**Key Features**

- Gummi-Dichtmembrane
- Austrag über eine Zellenradschleuse
- Seitliche Pusher zur Big Bag Auflockerung
- Auslaufbehälter mit Rührwerk
- Kapazitiver Füllstandmelder im Auslauf zur Big Bag Überwachung
- Produktauflockerung im Auslaufsystem

Die **KNIELE Big-Bag-Stationen** wurden speziell für Befüllungs- und Entleerungsaufgaben von Schüttgütern entwickelt. Hohe Wirtschaftlichkeit und einfaches Handling stehen im Vordergrund. Durch vielfältige Ausstattungsoptionen kann eine Kniele Big-Bag-Station ganz nach Ihren individuellen Wünschen ausgeführt werden.

**Optionen:**

**Sackaufgabe**

staubarmes Entleeren von Säcken

**Tagessilo**

Mobil oder stationär  
Mit Schwingförderrinnen

**Fördern**

Ringabsaugung  
Anbindung an Fördersysteme

