

KNIELE

Reliable partner of the concrete industry for 25 years

Seit 25 Jahren verlässlicher Partner der Betonindustrie

What started with the company's foundation by Dipl.-Ing. (FH) Erwin Kniele at the beginning of 1991, has evolved into an international success story over 25 years now: Kniele Mischtechnik looks back on know-how gained over many years in planning, construction, manufacturing and assembly of turnkey mixing plants for pre-cast factories, concrete block factories, ready-mixed concrete factories and mortar plants as well as for ultra-high performance concretes (UHPC).

Innovative engineering services as well as fast and flexible reactions to constantly changing markets, to extended technical requirements and customer-oriented service have turned our company into a leading international supplier. Therefore, Kniele Baumaschinen GmbH Mischtechnik - Mixing Technology - has been a sought-after partner for many years as far as new plant constructions, modernizations, expansions or complete conversions are concerned.

Plant concepts for all kinds of tasks

Kniele Mischtechnik offers plant concepts for all kinds of tasks and requirements as tower plants, step plants, star and scraper plants, row-type silo plants, pocket-type silo plants, mobile mixing plants and special mixing plants of any kind and for the most various industries from the concrete industry through to the wetcast or chemical industry. Kniele Baumaschinen GmbH is assisting their customers as a consulting partner already in the planning phase. Thanks to the experience gained over many decades, the customers are provided with state-of-the-art individual system solutions. The desired capacities of the plant



Aerial photograph of the company premises of Kniele
Luftaufnahme des Kniele-Firmengeländes

have to be coordinated individually with mixer sizes and types being determined correspondingly.

All plants can be delivered with one or several mixers: mixing capacities from 0.1 to 3.0 m³ of hardened concrete, either as intensive mixer with mechanically driven and infinitely adjustable agitators, or as KKM mixer (cone-type mixer). Special mixers can be integrated into all plants according to the customer's individual wishes and requirements. The customer can choose from one or several ways to discharge the product, e.g. for truck-mixers, for skip hoists or for concrete spreaders and concrete buckets.

For one thing, the continuous growth of the company is reflected by always new product developments, starting with the tray mixer with mechanically driven agitators conceived in the year of foundation, to the counter-current mixer type GM (in 1997), the cone mixer type KKM (in 2000) and the twin-shaft mixer type DWM (in 2006) as well as other plants through to the laboratory intensive mixer type KKM-RT 15/22,5 with

technische Anforderungen und ein kundennaher Service haben das Unternehmen zu einem führenden internationalen Anbieter gemacht. Dadurch ist die Kniele Baumaschinen GmbH Mischtechnik seit vielen Jahren ein gefragter Partner, wenn es um Neubauten, Modernisierungen, Erweiterungen oder komplette Umbauten geht.

Anlagenkonzeptionen für alle Aufgabenstellungen

Kniele Mischtechnik bietet Anlagenkonzeptionen für alle Aufgabenstellungen und Leistungsanforderungen als Turmanlagen, Stufenanlagen, Stern-/Schrapperanlagen, Reihensiloanlagen, Taschensiloanlagen, mobile Mischanlagen und Sondermischanlagen jeglicher Art und für die verschiedensten Branchen von der Beton- über die Wetcast- bis hin zur chemischen Industrie. Als beratender Partner steht die Kniele Baumaschinen GmbH ihren Kunden bereits in der Planungsphase zur Seite.

Dank jahrzehntelanger Erfahrung erhalten die Kunden individuelle Systemlösungen auf dem neuesten Stand der Technik. Die gewünschten Anlagenleistungen müssen individuell abgestimmt und entsprechende Mischergößen und Typen festgelegt werden.

Was mit der Gründung des Unternehmens Anfang 1991 durch Dipl.-Ing. (FH) Erwin Kniele begann, hat sich in nunmehr 25 Jahren zu einer internationalen Erfolgsgeschichte entwickelt: Kniele Mischtechnik blickt auf langjähriges Know-how in der Planung, Konstruktion, Fertigung und Montage von schlüsselfertigen Mischanlagen für Fertigteilwerke, Betonsteinwerke, Transportbetonwerke und Mörtelwerke sowie für ultrahochfeste Betone (UHPC) zurück.

Innovative Ingenieurleistungen und schnelle, flexible Reaktionen auf die sich ständig verändernden Märkte, auf erweiterte



The management of Kniele with Harald, Erwin and Alexander Kniele (from right to left) presented the new laboratory mixer KKM-RT at this year's Bauma
Die Kniele-Geschäftsführung mit Harald, Erwin und Alexander Kniele (v. r. n. l.) präsentierte auf der diesjährigen Bauma den neuen Labormischer KKM-RT

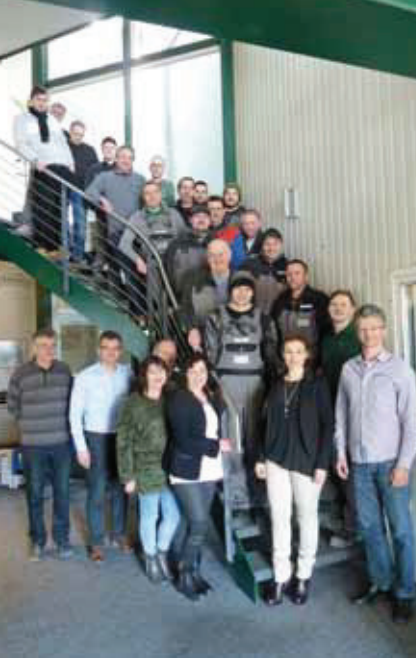


Figure: Kniele

The workforce of currently 25 people in the anniversary year of Kniele

Die aktuell 25 Mitarbeiter im Jahr des Kniele-Firmenjubiläums

rheometer and tribometer (in 2015), being the first of its kind in the world according to the manufacturer.

Well equipped for the future too

For another thing, the company provided for the growth by investing in the workforce totaling to 25 people in the meantime and several new factory buildings: though Kniele started with office and shop floor at a neighboring company, they had an office and the first production hall built on their own premises in 1993. Three additional factory halls were built until 2007, and they made extensive investments in the replacement of the heating system and power generation in 2015.

The company might be very well equipped for future, too: Though the company founder, Erwin Kniele, had appointed his sons, Alexander and Harald, to the management some years ago, the third generation is already introduced by Felix Kniele.

CONTACT

Kniele Baumaschinen GmbH
Gemeindebeunden 6
88422 Bad Buchau/Germany
☎ +49 7582 9303-0
info@kniele.de
➔ www.kniele.de

Alle Anlagen sind mit einem oder mehreren Mischern lieferbar: Mischerkapazitäten von 0,1 bis 3,0 m³ Festbeton, entweder als Intensiv-Mischer mit mechanisch stufenlos angetriebenen Wirblern oder als KKM-Mischer (Konusmischer). Spezialmischer können nach den individuellen Wünschen und Erfordernissen in allen Anlagen integriert werden. Für die Produktverladung kann zwischen einer oder mehreren Fahrstraßen, beispielsweise für Transportbeton-Fahrzeuge, für Kübelbahnen oder Betonverteiler und Betonkübel gewählt werden.

Das kontinuierliche Wachstum des Unternehmens zeigt sich zum einen in immer wieder neuen Produktentwicklungen, angefangen vom Tellermischer mit mechanisch angetriebenen Wirblern im Gründungsjahr über den Gegenstrommischer Typ GM (1997), den Konusmischer Typ KKM (2000) und den Doppelwellenmischer Typ DWM (2006) sowie weitere Anlagen bis hin zum Labor-Intensivmischer Typ KKM-RT 15/22,5 mit integriertem Rheometer und Tribometer (2015), laut Herstellerangabe eine Weltneuheit.

Auch für die Zukunft gut gerüstet

Auf der anderen Seite wurde dem Wachstum durch Investitionen in die mittlerweile 25 Mitarbeiter sowie mehrere Hallenneubauten Rechnung getragen: Ging Kniele zunächst mit Büro und Montage bei einer benachbarten Firma an den Start, so wurde 1993 das Büro und die erste Halle auf dem eigenen Gelände errichtet. Bis zum Jahre 2007 folgten drei weitere Werkhallen, und in 2015 wurde umfangreich in die Erneuerung von Heizung und Stromerzeugung investiert.

Auch für die Zukunft dürfte das Unternehmen bestens gerüstet sein: Hatte Firmengründer Erwin Kniele bereits vor einigen Jahren seine Söhne Alexander und Harald in die Geschäftsleitung berufen, so wird zurzeit mit Felix Kniele bereits die dritte Generation herangeführt.

Concrete Curing Solutions



Brilliant Quality!

- Higher Quality in Shorter Time
Höhere Qualität in kürzerer Zeit
- Possibility of Cement Savings
Mögliche Zementersparung
- Payback in 1-2 years
Amortisation in 1-2 Jahren
- Higher Production Output
Steigerung der Produktion



CURETEC
Experts in Concrete Curing

CureTec Energietechnik GmbH & Co. KG
Lehrteuhof 13 D - 48757 Vrees / Germany
Fon +49 (0) 4479 / 9390-600 • Fax +49 (0) 4479 / 9390-620

www.curetec.biz